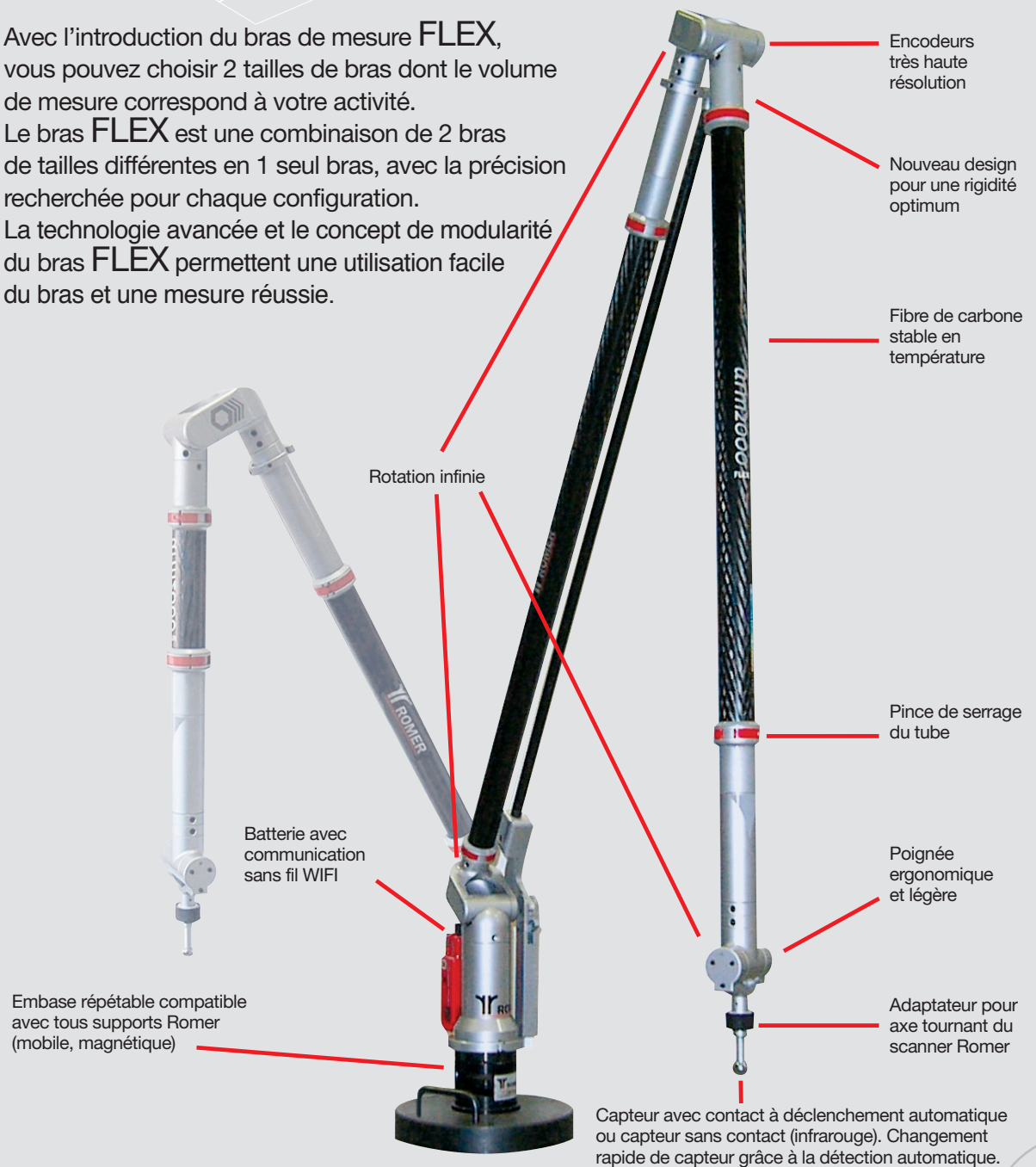


Arm2000 FLEX

LA NOUVELLE SOLUTION DE MESURE PORTABLE

Volume et précision à la demande

Avec l'introduction du bras de mesure FLEX, vous pouvez choisir 2 tailles de bras dont le volume de mesure correspond à votre activité. Le bras FLEX est une combinaison de 2 bras de tailles différentes en 1 seul bras, avec la précision recherchée pour chaque configuration. La technologie avancée et le concept de modularité du bras FLEX permettent une utilisation facile du bras et une mesure réussie.



Mesure d'une petite pièce : faible volume et grande précision



Mesure d'un véhicule avec la configuration grand volume du FLEX



Arm2000 FLEX

LA NOUVELLE SOLUTION DE MESURE PORTABLE



Modèles	Enveloppe de mesure (diamètre sphérique) en mm	CARACTERISTIQUES		Précision sur longueur (c) en mm	Poids kg
		Répétabilité Test Sphere (a) en mm	Répétabilité Test Cône (b) en mm		
2018	1800	± 0.012	± 0.022	± 0.030	5.9
2022	2200	± 0.017	± 0.024	± 0.030	6.0
2025	2500	± 0.020	± 0.029	± 0.041	6.1
2028	2800	± 0.030	± 0.038	± 0.053	6.2
2030	3000	± 0.042	± 0.046	± 0.065	6.2
2036	3600	± 0.059	± 0.065	± 0.089	6.4
2052	5200	± 0.102	± 0.168	± 0.150	6.8

Configurations disponibles :

Arm 2000 Flex 2518 3018 3022 3618 3622 3625 5218 5222 5225 5228

Exemple : FLEX 2518 : FLEX composé de 2 configurations 2025 et 2018 (se référer au tableau ci-dessus pour spécifications).

EQUIPEMENT LIVRÉ AVEC ARM 2000 FLEX :

- un bras ARM 2000 série FLEX (2 tailles)
- Romosoft incluant GDS (logiciel d'interface)
- un jeu de 3 capteurs avec contact (pointe, billes 6 et 15 mm)
- un kit de fixation : une embase répétable, une plaque de fixation et 2 serre-joints
- un équilibrage (2 tailles)
- une barre de vérification du bras
- une valise de transport
- un pack WIFI (batterie avec communication sans fil, 5 h d'autonomie, portée théorique maximum 50 m (en intérieur) et 200 m (à l'extérieur), batterie Li-Ion – interchangeable, prise son et haut-parleur intégré.

SPECIFICATIONS

- Température de fonctionnement : +10°C à + 40°C
- Humidité : 5 % à 90 % sans condensation
- Alimentation CA : 100 à 240 V c.a. (±10%), 50/60Hz (±3Hz)
- Compatibilité Electromagnétique : conforme aux directives CEM 89/336/EEC, 92/31/EEC, 93/68/EEC
- Normes Applicables : EN61326(98), EN55022(94) / A1(95),
- EN61000-3-2(95) / A1(98) / A2(98) / A14(00), EN61000-3-3(95), EN61000-4-2(95) / A1(98), EN61000-4-3(96), EN61000-4-4(95), EN61000-4-5(95), EN61000-4-6(96), EN61000-4-11(94)
- Basse Tension: Conforme aux directives basse tension 73/23/EEC, 93/68/EEC.
- Norme Applicable : EN61010-1 (2001)

EQUIPEMENTS COMPLEMENTAIRES MATERIELS ET LOGICIELS

- PC-Dmis, G-Pad, G-Surf, G-Tube : logiciels pour les mesures d'entités géométriques, de surfaces, de tubulures.
- Rails numériques de 800 à 4000 mm.
- VPS : Marbre virtuel 4000*6000 mm
- Capteurs sans contact pour la mesure du tube
- G-Scan RX 2 : Caméra et logiciel de digitalisation pour la rétro conception

Méthodes appliquées pour les tests

(a) Test de la mesure de la sphère

Avec le capteur bille rigide, l'opérateur mesure un ensemble de points autour d'une sphère calibrée. Ces données sont utilisées pour calculer le centre de la sphère en meilleure concordance avec les points mesurés. Le logiciel va ensuite déterminer les écarts de distances entre chacun de ces points et le centre de la sphère moins le rayon théorique. Ces résultats donnent une idée de la répétitivité mais ne sont généralement pas utilisés comme valeur de référence pour qualifier la précision du moyen de mesure.

(b) Test de la mesure du cône

C'est le test de référence pour déterminer la répétitivité des bras de mesure équipés d'un capteur à bille rigide. Le cône est positionné devant la machine. Un ensemble de points est mesuré selon différents vecteurs d'approches, le point moyen est calculé, puis la déviation de chaque point vers le centre moyen. Le résultat est l'écart type de déviation.

(c) Test de la mesure de précision dans le volume

C'est le test le plus représentatif de la précision de mesure dans le volume. Une cale étalon de longueur connue et certifiée est mesurée plusieurs fois dans le volume de mesure du bras. Cette cale est installée dans différentes positions et mesurée selon différents vecteurs d'approches. Le résultat est l'écart type des distances mesurées moins la longueur théorique.



Z.A. des Bois Blanche
2 rue François Arago
41800 MONTOIRE - FRANCE
Tel. : 02 54 86 40 40
Fax : 02 54 86 40 59
www.romer.fr
www.arm2000.com
e-mail : info@romer.fr

Les produits ROMER sont disponibles dans les sociétés Hexagon Metrology suivantes :

France

Lyon
Tel.: 04 72 37 90 60
Fax: 04 72 37 90 61

Paris

Tel.: 01 69 29 12 00
Fax: 01 69 29 00 32

Germany

Lahnau
Tel.: 06441 20999-22
Fax: 06441 20999-99

Italy

Milan
Tel.: 02 6154111
Fax: 02 6150473

Turin

Tel.: 011 4025111
Fax: 011 7803254

Lithuania

Vilnius
Tel.: 052 771848
Fax: 052 775963

Spain

Barcelona
Tel.: 93 5946920
Fax: 93 5946921

Sweden

Eskilstuna
Tel.: 16 160800
Fax: 16 160890

Spånga

Tel.: 08 56475573
Fax: 08 56475751

Trollhättan

Tel.: 0520 15161
Fax: 016 170639

United Kingdom

Telford - Swindon - Huntingdon
Tel.: 0870 446 2667
Fax: 0870 446 2668