

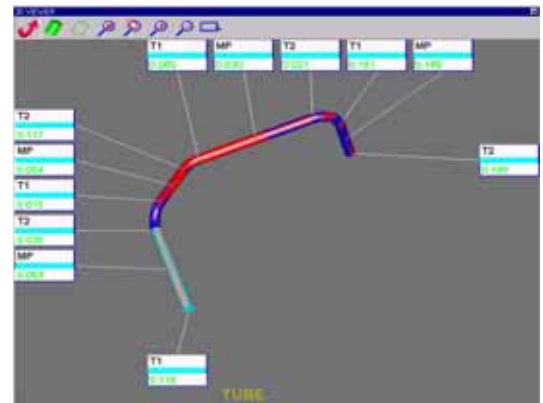
Description

Le logiciel G-Tube est un logiciel parfaitement adapté pour la mesure de tubes cintrés.

G-Tube est un logiciel simple et intuitif ne nécessitant pas une connaissance approfondie de la métrologie.

Les principales fonctions de G-Tube sont:

- Création de tubes théoriques (LRA ou XYZ)
- Mesure des tubes fabriqués avec édition du rapport de contrôle.
- Communication avec une ou plusieurs cintreuses en vue de corriger automatiquement les données de cintrage. (Option)



Avantages

- Disponible en plusieurs langues
- Logiciel simple et intuitif d'utilisation ne nécessitant aucune connaissance approfondie de la métrologie.
- Affichage des tubes via une interface graphique performante
- Impression de rapports au format Excel personnalisable
- Possibilité d'imprimer les résultats sans Excel
- Mode automatique pour des mesures de tubes en série.

Spécifications

- Langues:

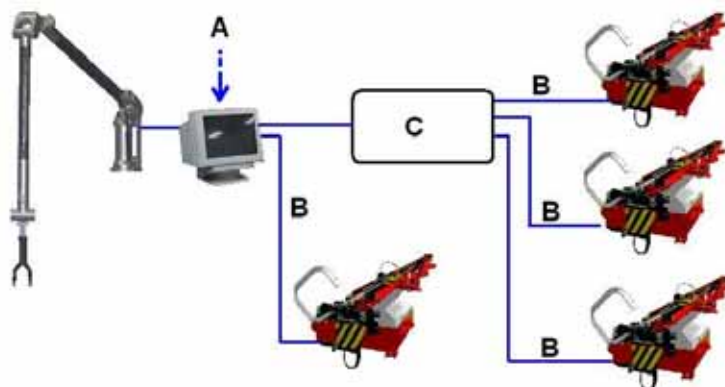
Français, Anglais, Allemand, Espagnol, Italien, Portugais, Tchèque, Russe, Japonais, Suédois, Chinois

- Fonctions:

- Tube
 - Export d'un tube au format G-Pad ou Supra Vision
 - Import d'un tube au format G-Pad, Supra Vision, BLM, Laservision
 - Création d'un tube théorique en XYZ ou LRA
 - Choix de l'unité: pouces ou Millimetres
 - Modification d'un tube théorique sur les XYZ, LRA
 - Visualisation et affectation d'une tolérance sur les T1MPT2 et les XYZ
 - Affectation d'une tolérance générale pour l'inspection
 - Contrôle de palpé en court de mesure (Paramétrage de la mesure dans le coude)
 - Paramétrage du nombre de mesures pour les moyennes
 - Programmation d'offset et diamètre différent aux extrémités
 - Choix du type de référentiel (Plan Droite Point, 3-2-1, Best Fit et point dur)
 - Création d'un tube symétrique, inverse, miroir,

Spécifications

- **Fonctions (suite):**
- Inspection/Mesure
 - Mesure d'un tube (comparé à un théorique)
 - Gestion du Spring Back (mesure tube droit, affectation au tube)
 - Inspection mémoire : ouvrir un tube en tant que mesuré
 - Résultats : Standards, Etendus, vue 3D, Excel
 - Statistique (SPC)
 - Mesure en double ou simple précision
 - Enregistrement d'un tube mesuré en tube théorique (mesure d'un modèle ou d'une maquette)
 - Gestion de correction sur les CLRA
 - Inspection d'un tube mesuré avec le théorique
- Cintreuse
 - Correction automatique des LRA
 - Gestion des paramètres de cintrage (vitesse, ...)
 - Affecter une photo à une cintreuse
 - Communiquer avec une cintreuse (envoyer et recevoir)
- Fonctionnement automatique ou manuel (opérateur ou technicien méthode)
- Vue 3D (rendu réaliste ou filaire, fonction zoom et rotation, étiquette)
- Impression de rapports personnalisés ou non à tout moment via « Direct Print » ou Excel.
- Gestion du Bras (connecter, Reset, déconnecter, choix du capteur, choix du bras, ...)
- **Communication Cintreuse avec G-Tube :**
(Demander systématiquement assistance à Romer France)



- A- Paramétrage et développement G-Tube
- B- Câbles cintreuses (Non fournis)
- C- Boîtier communication avec plusieurs cintreuses

Référence Produit

Logiciel G-Tube (Logiciel d'inspection de tubes)	IAI-07137
Logiciel G-Tube Bureau (Logiciel off line d'inspection de tubes)	IAI-09502
Transfert fichiers tubes vers logiciel G-Tube (sur une base de 0 à 4000 fichiers)	IAI-11262
Communication cintreuse (autorisation de la connexion avec la cintreuse dans G-Tube)	IAI-11482
+ Paramétrage communication cintreuse connue	IAI-09131
+ Paramétrage et développement communication cintreuse inconnue	IAI-11481

Communication Cintreuse avec un Bras Romer

SVP, complétez ce tableau et retournez le à ROMER

[illegible]

Les cintreuses sont-elles connectées à un réseau de cintreuses ou au réseau d'entreprise?

Oui

Non

La société possède-t-elle un service informatique pour la maintenance du réseau?

Oui

Non

Si vous avez des cintreuses avec une communication type boucle de courant ou TTL série, êtes vous capable de fournir les paramètres suivants:

Vitesse

Oui

Non

Parité

Oui

Non

Bits de donnée

Oui

Non

Bits de stop

Oui

Non

Pour chaque cintreuse, SVP, remettre à Romer un minimum de 2 programmes de tube envoyés à la cintreuse.