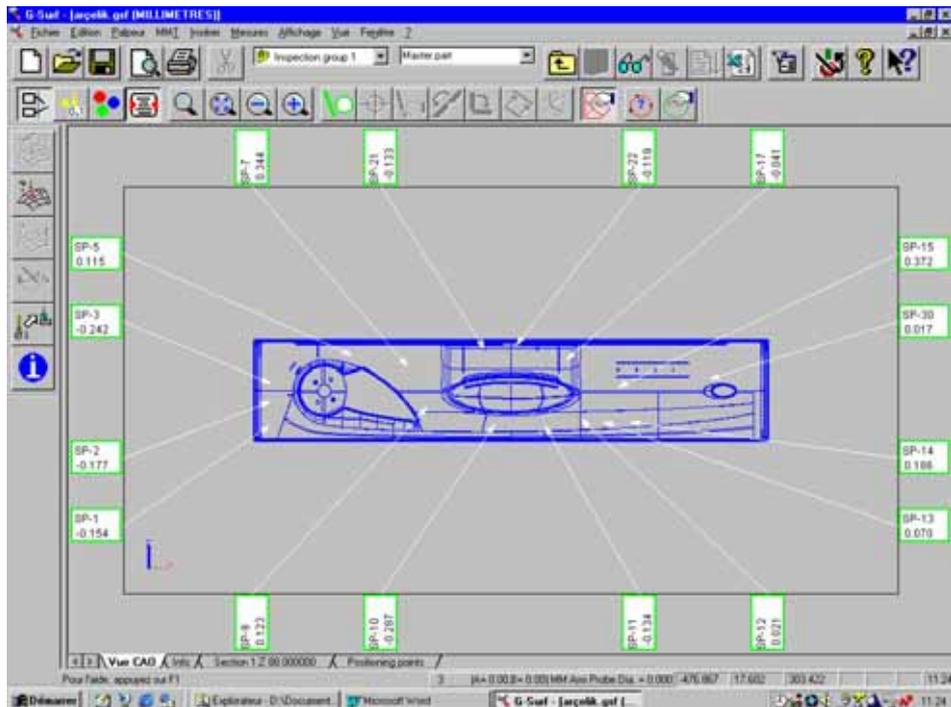


# Listes des programmes de formation G-Surf (Power Inspect)

## Théorie et Pratique



# CONTENTS

<b>FORMATION G-Surf _ Session de 2 jours</b> .....	3
<b>FORMATION G-Surf _ Session de 4 jours</b> .....	4

Nota : Lors de la formation, les futurs utilisateurs peuvent demander une personnalisation de la formation (exemple : contrôle sur leurs pièces). Le formateur adapte alors le contenu de la formation.

# FORMATION G-Surf \_ Session de 2 jours

## Objectif de la formation :

- Permettre l'utilisation du bras de mesure pour le contrôle surfacique depuis la prise de points jusqu'à la création d'un rapport de contrôle.

## Niveau minimum requis :

- Niveau BAC + expérience en Métrologie générale

## **A- PRESENTATION GENERALE**

### A-1 Présentation de G-Surf :

- A-1-1 Liaison avec le bras de mesure
- A-1-2 Architecture matérielle
- A-1-3 Caractéristiques

### A-2 Mise en route

- A-2-1 Installation
- A-2-2 Lancement de G-Surf

### A-3 Fonctionnement

- A-3-1 Initialisation du bras
- A-3-2 Fonctionnement de la commande à distance
- A-3-3 Changement de capteurs
- A-3-4 Présentation de l'écran principal

## **B- CONTROLE D'UNE PIECE**

### B-1 Importation du fichier

- B-1-1 Recherche du fichier original
- B-1-2 Le maillage
- B-1-3 Les Offset
- B-1-4 Les rapports

### B-2 Les écrans

- B-2-1 L'onglet « gamme »
- B-2-2 L'onglet « C.A.O »
- B-2-3 La fenêtre « Vue 3D »
- B-2-4 La couleur des entités

### B-3 Le référentiel

- B-3-1 Appel d'un référentiel G-Pad
- B-3-2 Création d'un référentiel libre
  - B-3-2-1 Sélection d'un point de dégauchissage
  - B-3-2-2 Effacer un point de dégauchissage
  - B-3-2-3 Jouer le référentiel
- B-3-3 Analyse du résultat

### B-4 Les différentes mesures

- B-4-1 Mesure de points à la volée
- B-4-2 Mesure de points bords
- B-4-3 Mesure d'une section en X, Y ou Z.
- B-4-4 Analyse des résultats

### B-5 L'optimisation d'un référentiel

- B-5-1 But de l'optimisation
- B-5-2 Optimisation par rapport à un ensemble de points
- B-5-3 Analyse des résultats

### B-6 Impression des résultats

- B-6-1 Impression d'une vue C.A.O.
- B-6-2 Impression d'une section
- B-6-3 Impression du rapport de contrôle sous Excel®.

## **C- LES MENUS**

- C-1 Menu « Fichier »
- C-2 Menu « Edition »
- C-3 Menu « Palpeur »
- C-4 Menu « Insérer »
- C-5 Menu « Mesures »
- C-6 Menu « Affichage »
- C-7 Menu « Vues »
- C-8 Menu « Fenêtres »

## **D- FONCTIONS ANNEXES**

- D-1 Construction d'une gamme de contrôle
- D-2 Exportation du référentiel vers G-Pad
- D-3 Le logiciel GDS

## **E- MAINTENANCE**

- E-1 Drivers (GDS)
- E-2 Chargement des données du bras
- E-3 Fichier « Protect.cle »
- E-4 Info G-Surf

# FORMATION G-Surf \_ Session de 4 jours

## Objectif de la formation :

- Permettre l'utilisation du bras de mesure.
- Maîtrise des bases de la métrologie surfacique depuis la prise de points jusqu'à la création d'un rapport de contrôle.
- Assurer la maintenance préventive du bras de mesure.

## Niveau minimum requis :

- Expérience ou formation technique minimum

## IDEM formation G-Surf \_ Session de 2 jours +

### **A- PRESENTATION GENERALE**

A-1 Présentation de G-Surf :

A-2 Mise en route

A-3 Fonctionnement

### **B- CONTROLE D'UNE PIECE**

B-1 Importation du fichier

B-2 Les écrans

B-3 Le référentiel

B-3-4 Création d'un référentiel géométrique

B-3-5 Création d'un référentiel sur 3 pinnules

B-4 Les différentes mesures

B-4-3 Mesure d'une section en X, Y ou Z avec comparaison sur surface

B-4-6 Mesure d'entités géométriques

B-4-7 Mesure d'une section sans comparaison

B-4-8 Mesure d'un ensemble de points dans l'espace sans comparaison

B-4-9 Essais de mesures

B-5 L'optimisation d'un référentiel

B-6 Impression des résultats

### **C- LES MENUS**

C-1 Menu « Fichier »

C-2 Menu « Edition »

C-3 Menu « Palpeur »

C-4 Menu « Insérer »

C-5 Menu « Mesures »

C-6 Menu « Affichage »

C-7 Menu « Vues »

C-8 Menu « Fenêtres »

### **D- FONCTIONS ANNEXES**

D-1 Construction d'une gamme de contrôle

D-2 Exportation du référentiel vers G-Pad

D-3 Le logiciel GDS

### **E- MAINTENANCE**