

## Description

ROMER est la première société qui a créé sa propre solution de digitalisation complète: G-Scan RX + Bras. (Pas de complications dues à l'adaptation de technologies séparées)

Ce capteur est parfaitement adapté pour la rétro-conception ou l'inspection.

Un design ergonomique avec une rotation infinie brevetée donne à l'utilisateur une solution confortable et maniable.

Avec le nouveau G-Scan RX2, des nouvelles technologies comme la caméra numérique ont permis d'inclure tous les composants électroniques dans le capteur. Grâce à cette amélioration, G-Scan RX2 ne nécessite pas de systèmes électroniques extérieurs.

Un montage répétable (Ce capteur peut être fixé sur le bras Sigma sans calibration) permet d'utiliser ce capteur après quelques secondes de montage.

Le capteur G-Scan RX2 peut être complètement retiré du bras afin d'utiliser ce dernier en tant qu'une machine 6 axes standard avec un capteur rigide en vue de garder une solution de mesure précise.

Ce capteur de digitalisation est capable de mesurer des matériaux spécifiques comme le métal à l'état brut, les plastiques, la mousse, le bois...



## Avantages

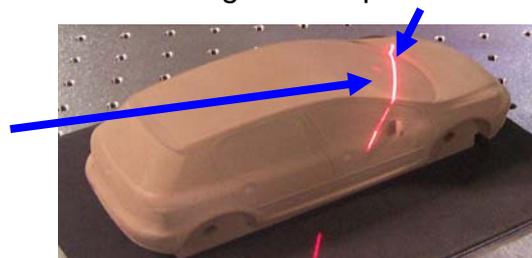
- Produit permettant un gain de temps considérable pour les applications de rétro-conception.
- Capteur à rotation infinie breveté ne nécessitant de calibration pour la mise en place sur le bras Sigma.
- Pas d'ordinateur spécifique requis et un seul câble entre l'ordinateur et le capteur (IEEE1394A/Fire Wire)
- Le capteur peut être enlevé du bras en vue d'utiliser ce dernier en tant qu'une machine 6 axes standard.
- Puissant et léger.
- Capable de mesurer des matériaux spécifiques.

## Spécifications

- **A quoi servent le point et la ligne?**

Point laser pour matérialiser la distance entre le G-Scan RX2 et la surface

Ligne laser pour mesurer les points



## Spécifications

	Unité	Valeur
<b>Poids</b>	g	500
<b>Dimensions sans système de fixation</b>	mm	156x72x50
<b>Dimensions avec système de fixation</b>	mm	156x130x50
<b>Précision caméra seule (2 Sigma)</b>	mm	0.044
<b>Matériaux mesurés</b>	Métaux, plastiques, mousse, bois,...	



<b>Distance caméra/surface mesurée</b>	mm	124<d<222
<b>Longueur maximum de la ligne laser</b>	mm	110
<b>Espacement minimum entre 2 points sans interpolation</b>	mm	0.10
<b>Interpolation minimum</b>	2	
<b>Vitesse maximum d'acquisition</b>	Nbre lignes laser /s	30
<b>Nombre de points maximums mesurés par ligne</b>	640	
<b>Couleur du laser</b>	Rouge	
<b>Puissance d'émission laser plan maximum</b>	mW	5
<b>Puissance d'émission laser point</b>	mW	1
<b>Longueur d'onde laser plan</b>	nm	635
<b>Longueur d'onde laser point</b>	nm	650
<b>Durée de vie laser de pointage</b>	h	30 000
<b>Durée de vie laser plan</b>	h	15 000
<b>Type laser</b>	Diode	
<b>Sécurité (laser plan/laser pointage) IEC</b>	Class 3a/class2	
<b>Bras compatible</b>	Sigma pour G-Scan RX2	

## Spécifications

### - Réglages G-Scan RX2:

G-Scan RX2 possède plusieurs paramètres de réglages afin d'optimiser la mesure en fonction du type de matériaux (couleur, brillance, etc....)

Ces paramètres sont:

- Niveau de gris
- Hauteur max du laser
- Hauteur min du laser
- Temps d'exposition camera
- Puissance du laser
- Valeur du blanc
- Valeur du noir
- Gain

### - G-Scan RX2 inclut:

- Capteur G-Scan RX2 avec câble Fire Wire (IEEE 1394A)
- Logiciel G-Scan Light pour l'acquisition et le maillage des points, la création de sections et l'exports des données (points, triangles et sections)
- Valise de transport

## Référence Produit

Capteur G-Scan RX2	EBF 11461
--------------------	-----------