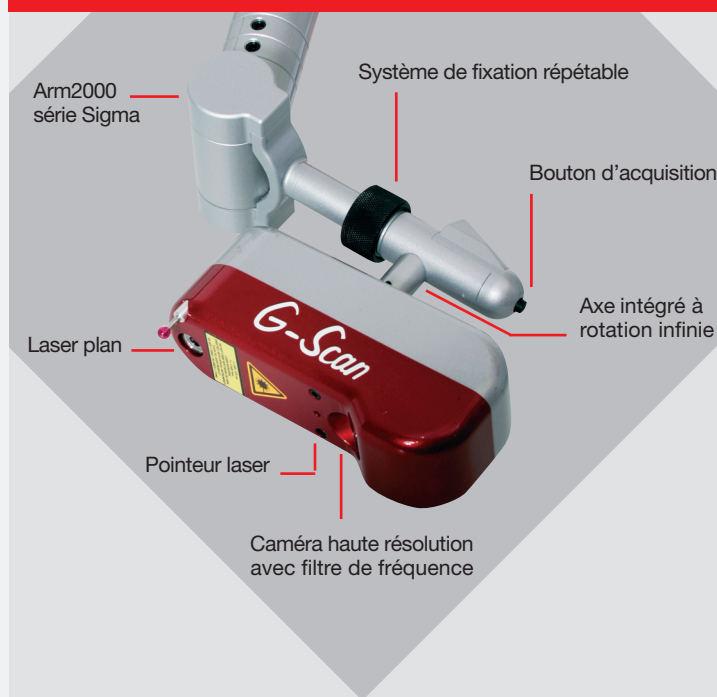


G-Scan RX 2

CAPTEUR DE DIGITALISATION 3D SANS CONTACT

Pour la rétroconception et l'inspection de surfaces complexes



CARACTERISTIQUES :

- Axe rotatif intégré
- Aide à la mesure par Laser de pointage
- Filtre de fréquence anti-bruit
- Utilisation sur ordinateur portable
- Compatibilité bras ROMER
- Scanning possible sur tous types de surfaces :
 - Plastiques
 - Tôles
 - Tissus
 - Clay

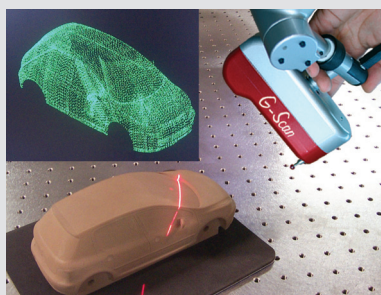


FONCTIONNALITES :

- Digitalisation de pièces complexes
- Triangulation de nuages de points denses
- Maillage sous contraintes
- Inspection de surface...

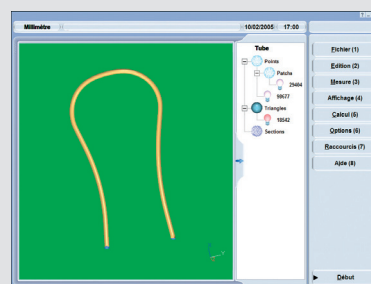
APPLICATIONS :

- Imagerie
- Design
- Analyse concurrence
- Prototypage
- Qualité
- Mise au point



AVANTAGES :

- Portable et mobile
- Prise en main ergonomique
- Logiciel performant pour une mesure et une triangulation rapide
- 2 modes de mesure :
 - faisceau large spécial grande pièce
 - faisceau fin spécial détail
- Axe intégré à rotation infinie



L'utilisation de G-Scan RX 2 apporte un gain de temps considérable sur la rétroconception de vos pièces au niveau mesure et triangulation par rapport à un moyen conventionnel par contact



G-Scan RX 2

CAPTEUR DE DIGITALISATION 3D SANS CONTACT



SPECIFICATIONS CAPTEUR	VALEUR
Poids	500 g
Dimensions	156x72x50 mm
Précision caméra seule (2 sigma)	0.044 mm
Distance caméra/surface mesurée	124 < d < 222 mm
Longueur maximum de la ligne laser	110 mm
Espacement minimum entre 2 points sans interpolation	0.10 mm
Vitesse maximum d'acquisition	30 Lignes laser/seconde
Nombre de points maximums mesurés par ligne	640 points
Puissance d'émission laser plan maximum	5 mW
Puissance d'émission laser pointeur	1 mW
Durée de vie laser de pointage	30 000 h
Durée de vie laser plan	15 000 h
Paramètres de réglage	6
Sécurité (laser plan/laser pointage) norme IEC	Classe 3a / classe 2

SPECIFICATIONS LOGICIEL G-SCAN
Export
• Points : Ascii • Triangles : Stl, dxf, Unv, Obj, points triangles ASCII • Sections : Dxf, Iges, Ascii
Sélection d'un référentiel
Fonctions liées à la prise de points
• Prise de tous les points ou filtre automatique en fonction de la courbure • Prise de points avec un contrôle de densité
Fonctions liées à la triangulation des points mesurés
• Lissage par enrichissement ou avec contrôle de déformation • Triangulation homogène pour calcul d'éléments finis • Création d'une surépaisseur ou compensation de diamètre (offset) • Détection des arêtes (réorganisation)
Fonctions liées aux sections
• Création de sections en X, Y, Z combinées ou non et sections sur plan mesuré
Fonctions sur l'affichage
• Rendu : réaliste (points), lissé, lissé plat, triangle, triangle + lissé plat, triangle + lissé, lissé et vue tournante triangle, lissé plat et vue tournante triangle • Changement couleur pièce et fond d'écran • Rendu réaliste en temps réel sur nuage de points



Z.A. des Bois Blanche
2 rue François Arago
41800 MONTOIRE - FRANCE
Tel. : 02 54 86 40 40
Fax : 02 54 86 40 59
www.romer.fr
www.arm2000.com
e-mail : info@romer.fr

Les produits ROMER sont disponibles dans les sociétés Hexagon Metrology suivantes :

France

on
I.: 04 72 37 90 60
x: 04 72 37 90 61

Paris

Tel.: 01 69 29 12 00
Fax: 01 69 29 00 32

Germany

Lahnau
Tel.: 06441 20999-22
Fax: 06441 20999-99

Italy

Milan
Tel.: 02 6154111
Fax: 02 6150473

Turin

Tel.: 011 4025111
Fax: 011 7803254

Lithuania

Vilnius
Tel.: 052 771848
Fax: 052 775963

Spain

ircelona
I.: 93 5946920
x: 93 5946921

Sweden

Eskilstuna
Tel.: 16 160800
Fax: 16 160890

Spånga

Tel.: 08 56475573
Fax: 08 56475751

Trollhättan

Tel.: 0520 15161
Fax: 016 170639

United Kingdom

Telford - Swindon - Huntingdon
Tel.: 0870 446 2667
Fax: 0870 446 2668