

Cahier des charges

Dispositif de contrôle visuel

16.09.2008

SOMMAIRE

I.	<u>INTRODUCTION</u>	3
1.	<u>BUT</u>	3
2.	<u>DESCRIPTION</u>	3
3.	<u>FONCTION DU PRODUIT</u>	3
II.	<u>PROBLEMATIQUE</u>	3
1.	<u>ETAT ACTUEL</u>	3
2.	<u>PROBLEME</u>	3
3.	<u>LES TYPTES DE DÉFAUTS</u>	4
III.	<u>CONTRAINTES</u>	4
1.	<u>COUT</u>	4
2.	<u>DÉLAI</u>	4
3.	<u>ERGONOMIE</u>	4
IV.	<u>ELEMENTS DU PROJET</u>	5
1.	<u>LES ARTICLES NÉCESSITANT UN CONTRÔLE VISUEL</u>	5
2.	<u>PHOTOS DE QUELQUES PIÈCES PROBLÉMATIQUES</u>	5

I. INTRODUCTION

1. BUT

Standardiser la méthode et les critères de contrôle visuel

2. DESCRIPTION

Banc de contrôle visuel sur lequel la luminosité, l'angle de vue, l'alimentation des éléments sont maîtrisés, pouvant être facilement déplacé et stockant différents panels de contrôles des articles critiques.

3. FONCTION DU PRODUIT

- Permettre un contrôle visuel toujours dans les mêmes conditions
 - o Contrôle par lumière directe (transmission + réflexion)
 - o Contrôle par simulation des conditions réelles
- Rassembler les différents critères d'acceptation et de rebut de tous les articles visuellement critiques
- Maîtrise de l'environnement
 - o Luminosité
 - o Angle de vue
 - o ...

II. PROBLEMATIQUE

1. ETAT ACTUEL

Actuellement, le service qualité ainsi que le fournisseur utilisent des gabarits de contrôle visuel composés d'une pièce conforme et d'une pièce présentant un type de défaut.

Exemple de gabarit de contrôle



2. PROBLEME

- Chaque défaut peut être acceptable suivant sa taille et son emplacement sur la pièce.
- Les pièces sont contrôlées dans des conditions irrégulières :
 - o opérateurs différents
 - o angle de vue non maîtrisé

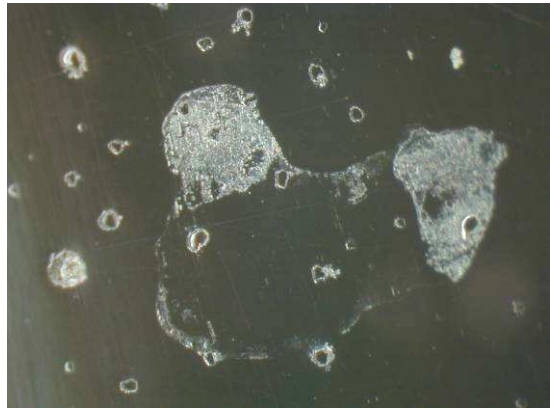
- la luminosité non maîtrisée

3. LES TYPES DE DEFAUTS

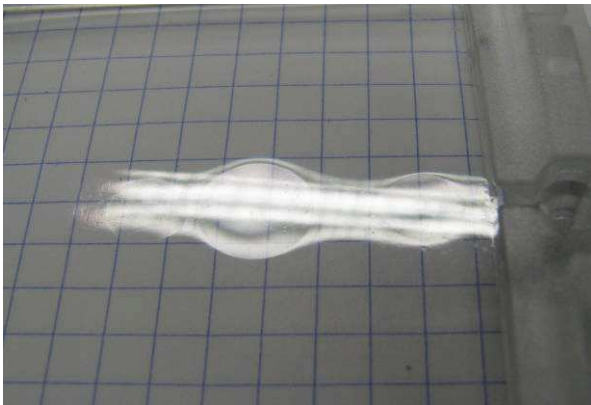
➤ Les tâches noirs



➤ Les porosités



➤ Les retassures



➤ Les rayures



III. CONTRAINTES

1. COUT

Le dispositif devra être à moindre coût et être fait en 2 exemplaires.

2. DELAI

Le dispositif devra être réalisé le plus rapidement possible afin de mettre en place un contrôle visuel standardisé entre le fournisseur et le service qualité.

3. ERGONOMIE

L'opérateur ne doit pas être gêné par les organes de l'équipement lors de l'opération de mise en position des composants dans l'outillage et de contrôle.

IV. ELEMENTS DU PROJET

1. LES ARTICLES NECESSITANT UN CONTROLE VISUEL

Type	Article	Description
1078	628862	DECKEL - ULTRASON - Transparent
1062	416931	COUVERCLE 1062 - PSU GRIS ULTRASON
	632967	COUVERCLE 1062 - PC BLANC TRANSPARENT
SE30	419349	SENSOR DECKEL SE30 - PC BLEU
SE32	444773	COUVERCLE SWITCH MONOBLOCK BLEU TRANSP.
SE34	551697	COUVERCLE INJECTE
8175	449660	SCHUTZDECKEL - PSU GRIS TRANSPARENT
	552612	COUVERCLE PROTECTION PC TRANSP ANTI UV
	552156	TRANSM. DECKEL AVEC CHARNIERE - PC BLEU
	552158	TRANSM. DECKEL SANS CHARNIERE - PC BLEU
8695	557777	BOUCHON D50 PC LEXAN POLI
	557778	BOUCHON D50 PC LEXAN GRAINE
	557770	BOUCHON D50 PPS
	557771	BOUCHON D64 PPS
8691	665614	BOUCHON PC LEXAN GRAINE
	665593	BOUCHON POITIONNEUR PC LEXAN POLI
8222	558550	MODULE AFFICHEUR - TOP

2. PHOTOS DE QUELQUES PIECES PROBLEMATIQUES

a. Pièces bleues



552156



444773

b. Pièces transparentes



552612



557777

c. Pièces bleues-grises



416931



449660

d. Pièces grises



628862